

GASSOFLEX
WĘŻE KOMPOZYTOWE



GASSO

GASSO POLSKA SP. Z O.O.

Gasso przedstawia węże typu Gassoflex



Wyprodukowane przez GASSO

GASSO przedstawia węże do różnego zastosowania, wyprodukowane w fabryce w Sant Boi (w Barcelonie), których roczna produkcja wynosi 160,000 metrów, w średnicach od 25 mm do 200 mm, dostępny jest w rolkach do 35 metrów długości. Do produkcji używa się nowoczesnych technologii GASSO zapewniając najwyższą jakość na rynku.

GASSOFLEX jest przeznaczony do przesyłu różnego typu płynnych produktów (m.in. palnych, żrących, wybuchowych) w przemyśle chemicznym i petrochemicznym.

WŁAŚCIWOŚCI GASSOFLEX:

RÓŻNORODNOŚĆ ZASTOSOWANIA: odporna powłoka wewnętrzna pozwala na przesył węglowodorów oraz produktów chemicznych

ELASTYCZNOŚĆ: dwa druty spiralne, wewnątrz i na zewnątrz węża zapewniają dodatkową wytrzymałość i minimalny promień gięcia, pozwalając na różne załadunki: na instalacjach, na ramionach nalewczycy i na aplikacjach morskich.

LEKKI ale ODPORNY na ciśnienie: grubość ścianek jest odpowiednia do zadanego ciśnienia

ZGODNY Z ZAPOTRZEBOWANIEM KLIENTA: trzy główne elementy budowy (druć wewnętrzny i zewnętrzny oraz powłoka węża)

Międzynarodowa jakość

GASSOFLEX produkowany jest zgodnie z ISO 9001:2000, EN 13765, BS 5842, BS 3491, PED 97/23/CE, IMO. CODES, ATEX/ 94/9/EC



Linia produkcyjna



Montaż

Wstarczą 3 litery

Istotne litery – 3 istotne komponenty

Aby określić węz GASSOFLEX wystarczy wskazać trzy komponenty za pomocą trzech liter:

Pierwsza litera określa wewnętrzny drut spiralny:

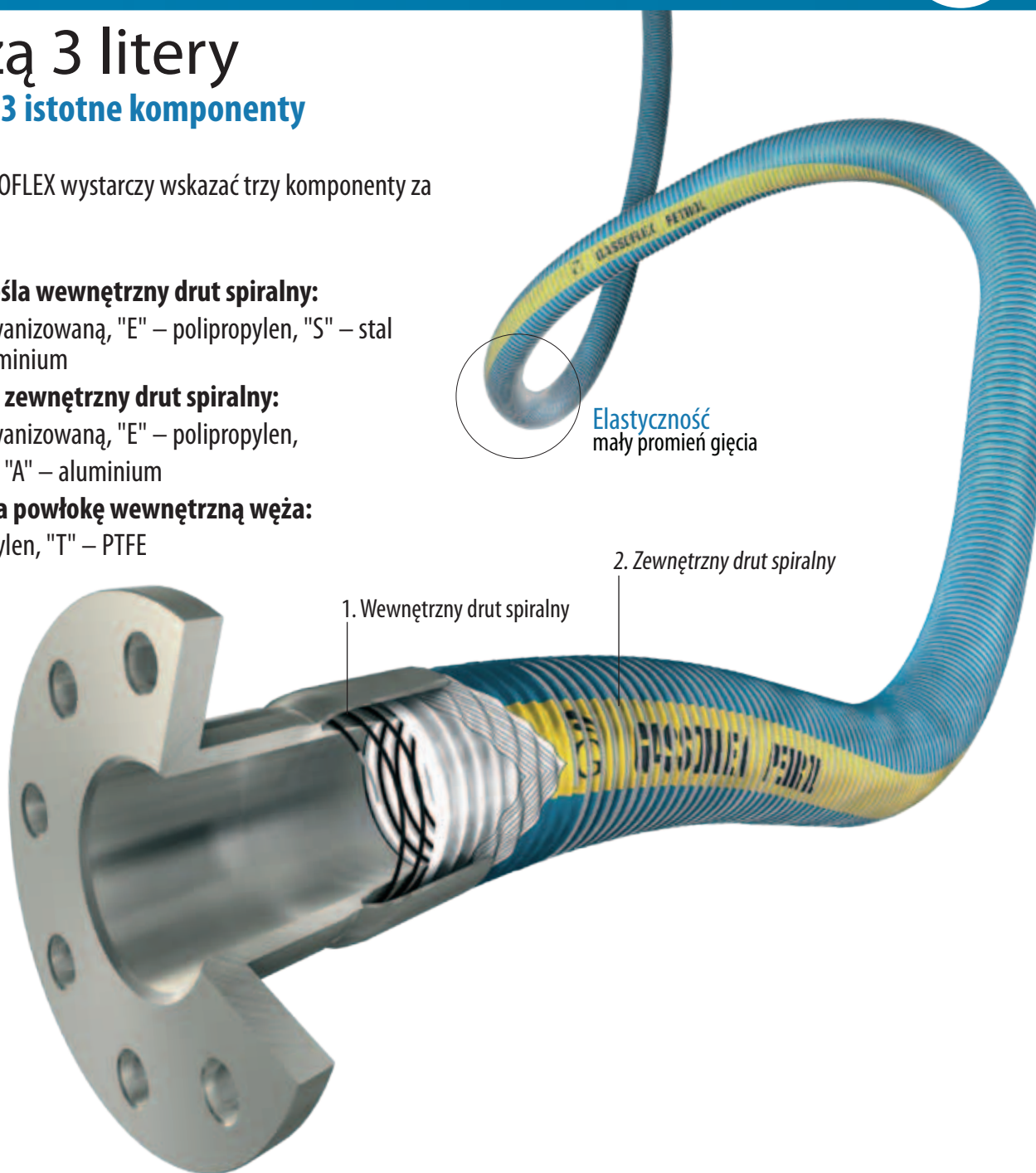
"G" – określa stal galwanizowaną, "E" – polipropylen, "S" – stal nierdzewną, "A" – aluminium

Druga litera określa zewnętrzny drut spiralny:

"G" – określa stal galwanizowaną, "E" – polipropylen, "S" – stal nierdzewną, "A" – aluminium

Trzecia litera określa powłokę wewnętrzną węza:

"E" – określa polipropylen, "T" – PTFE



Przykład: 10100 GGE – wskazuje na zamówienie węza z wewnętrznym i zewnętrznym drutem spiralnym wykonanym ze stali galwanizowanej ("G") oraz z powłoką wewnętrzną z polipropylenu ("E"), do ciśnienia 10 bar i temperatury 100°C,

Zastosowanie

Węże GASSOFLEX mogą być stosowane na wszystkich aplikacjach – każdy może być zaprojektowany zgodnie z indywidualnym zapotrzebowaniem klienta.



Magazyn

Szeroki zakres produktów i aplikacji

WĘGLOWODORY

GASSOFLEX GGE strona 5

GASSOFLEX AAE strona 6

PRODUKTY CHEMICZNE

GASSOFLEX EGE strona 7

GASSOFLEX SSE strona 8

GASSOFLEX SST strona 9

GASSOFLEX SGT strona 10

GASSOFLEX SGE strona 11

PRZEŁADUNKI MORSKIE

GASSOFLEX Marine Heavy Duty, HD
EGE, GGE, SSE, SST strona 12

RAMIONA NALEWCZE

GASSOFLEX Loading Arms, LA strona 13

ODZYSK OPARÓW

GASSOFLEX VR strona 14

KOŃCÓWKI I ZŁĄCZA

GASSOFLEX, KOŃCÓWKI Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM
I WEWNĘTRZNYM, NAKRĘTKI

KOŃCÓWKI KAMVALOK, GUILLEMIN, KOŁNIERZE, MK, STORZ
..... strona 15

UŻYTKOWANIE

..... strona 16

GASSOFLEX AKCESORIA

AKCESORIA: USZCZELKI ODPORNE NA WYSOKIE TEMPERATURY,
NA ŚCIERANIE, OPASKI NA WĘŻE
..... strona 17

GASSOFLEX OGRZEWANIE

..... strona 18



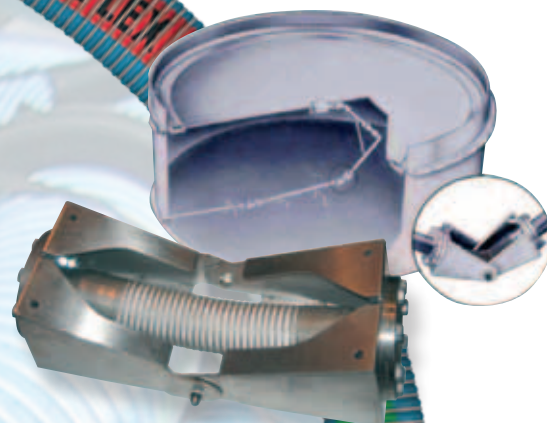
Ramiona przeładunkowe



Przeładunki morskie



Nadbrzeża portowe



Dachy pływające

ZASTOSOWANIE



Autocysterny i cysterny
kolejowe



Instalacje przemysłowe



ZASTOSOWANIE:

Gassoflex GGE – ssawno – tłoczny wąż zalecany do przesyłu paliw, olejów, smarów, do cystern samochodowych oraz kolejowych lub na instalacje stałe.

GGE

Wersja lekka: 7100

Wersja standardowa: 10100

Wersja wzmocniona: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX 10100 GGE

AIA125	10	150	1	68	0,75	30
—	10	150	1 1/4	74	0,97	30
AIA140	10	150	1 1/2	105	1,30	30
AIA179	10	150	2	190	2,01	30
AIA165	10	150	2 1/2	225	2,90	30
AIA180	10	150	3	290	3,40	30
AIA200	10	150	4	320	5,95	30

GASSOFLEX 14100 GGE

—	14	210	1	68	0,75	30
—	14	210	1 1/4	74	0,97	30
—	14	210	1 1/2	105	1,30	30
AIA1794	14	210	2	190	2,01	30
AIA1652	14	210	2 1/2	225	2,90	30
AIA1801	14	210	3	290	3,40	30
AIA205	14	210	4	320	5,95	30





ZASTOSOWANIE:

Gassoflex AAE – ssawno – tłoczny wąż zalecany do przesyłu paliw, olejów, smarów, do cystern samochodowych oraz kolejowych lub na instalacje stałe. Dzięki zastosowaniu aluminiowych spiral wąż jest znacznie lżejszy i łatwiejszy w obsłudze, szczególnie przy dużych średnicach.

AAE

Wersja standardowa: 10100

Wersja wzmocniona: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Aluminium (A)

Zewnętrzny drut spiralny: Aluminium (A)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX 10100 AAE

—	10	150	1	51	0,37	30
—	10	150	1 1/4	55	0,48	30
—	10	150	1 1/2	78	0,65	30
AIA7501	10	150	2	142	1,00	30
AIA7651	10	150	2 1/2	170	1,45	30
AIA1010	10	150	3	218	1,70	30
AIA101	10	150	4	240	2,97	30

GASSOFLEX 14100 AAE

—	14	210	1	51	0,37	30
—	14	210	1 1/4	55	0,48	30
—	14	210	1 1/2	78	0,65	30
—	14	210	2	142	1,00	30
—	14	210	2 1/2	170	1,45	30
—	14	210	3	218	1,70	30
—	14	210	4	240	2,97	30





ZASTOSOWANIE:

Gassoflex EGE – ssawno – tłoczny wąż zalecany do przesyłu produktów chemicznych, kompatybilnych z polipropylenem, do cystern samochodowych oraz kolejowych lub na instalacje stałe.

EGE

Wersja standardowa: 10100

Wersja wzmocniona: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Polipropylen (E)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

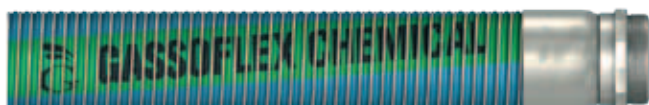
GASSOFLEX 10100 EGE

—	10	150	1	68	0,75	30
AIA032	10	150	1 1/4	74	0,97	30
AIA040	10	150	1 1/2	105	1,30	30
AIA050	10	150	2	190	2,01	30
AIA065	10	150	2 1/2	225	2,90	30
AIA080	10	150	3	290	3,40	30
AIA100	10	150	4	320	5,95	30

GASSOFLEX 14100 EGE

AIA025	14	210	1	68	0,75	30
—	14	210	1 1/4	74	0,97	30
AIA042	14	210	1 1/2	105	1,30	30
AIA0501	14	210	2	190	2,01	30
AIA043	14	210	2 1/2	225	2,90	30
AIA0991	14	210	3	290	3,40	30
AIA099	14	210	4	320	5,95	30





ZASTOSOWANIE:

Gassoflex SSE – ssawno – tłoczny wąż zalecany do przesyłu produktów chemicznych, kompatybilnych z polipropylenem i stalą nierdzewną, które mogą mieć kontakt z wewnętrzną jak i zewnętrzną powłoką węża, do cystern samochodowych oraz kolejowych lub na instalacje stałe.

SSE

Wersja standardowa: 10100

Wersja wzmocniona: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal nierdzewna 316 (S)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal nierdzewna 316 (S)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX 10100 SSE

AIA325	10	150	1	68	0,85	30
AIA332	10	150	1 1/4	74	1,07	30
AIA340	10	150	1 1/2	105	1,50	30
AIA350	10	150	2	190	2,00	30
AIA351	10	150	2 1/2	225	3,05	30
AIA375	10	150	3	290	3,55	30
AIA400	10	150	4	320	6,40	30

GASSOFLEX 14100 SSE

—	14	210	1	68	0,85	30
—	14	210	1 1/4	74	1,07	30
—	14	210	1 1/2	105	1,50	30
—	14	210	2	190	2,00	30
—	14	210	2 1/2	225	3,05	30
—	14	210	3	290	3,55	30
AIA4000	14	210	4	320	6,40	30





ZASTOSOWANIE:

Gassoflex SST – ssawno – tłoczny wąż zalecany do przesyłu agresywnych produktów chemicznych, gdzie polipropylen nie jest odpowiednim materiałem. Powłoka wewnętrzna węża wykonana z PTFE, spirale ze stali nierdzewnej, czynią wąż idealnym do cystern samochodowych oraz kolejowych lub na instalacje stałe.

SST

Wersja standardowa: 10100

Wersja wzmocniona: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal nierdzewna 316 (S)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal nierdzewna 316 (S)

Powłoka wewnętrzna: P.T.F.E. (T)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX 10100 SST

AIA625	10	150	1	68	0,85	30
—	10	150	1 1/4	74	1,07	30
AIA640	10	150	1 1/2	105	1,50	30
AIA650	10	150	2	190	2,00	30
AIA665	10	150	2 1/2	225	3,05	30
AIA680	10	150	3	290	3,55	30
AIA685	10	150	4	320	6,40	30

GASSOFLEX 14100 SST

—	14	210	1	68	0,85	30
—	14	210	1 1/4	74	1,07	30
—	14	210	1 1/2	105	1,50	30
—	14	210	2	190	2,00	30
—	14	210	2 1/2	225	3,05	30
—	14	210	3	290	3,55	30
—	14	210	4	320	6,40	30



INDYWIDUALIZACJA ZAMÓWIEŃ

Inne konfiguracje dostępne zgodnie z zapotrzebowaniem
EEE, ESE, ...



ZASTOSOWANIE:

Gassoflex SGT – ssawno – tłoczny wąż zalecany do przesyłu agresywnych produktów chemicznych, ze względu na powłokę wewnętrzną wykonaną z P.T.F.E., stosowany tam, gdzie spirala zewnętrzna ze stali galwanizowanej, nie ma kontaktu z produktem, będąc tańszą alternatywą. Używany do cystern samochodowych oraz kolejowych lub na instalacje stałe.

SGT

Wersja standardowa: 10100

Wersja wzmocniona: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal nierdzewna 316 (S)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Powłoka wewnętrzna: P.T.F.E. (T)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX 10100 SGT

AIA425	10	150	1	68	0,85	30
—	10	150	1 1/4	74	1,07	30
AIA440	10	150	1 1/2	105	1,50	30
AIA450	10	150	2	190	2,00	30
AIA4501	10	150	2 1/2	225	3,05	30
AIA475	10	150	3	290	3,55	30
—	10	150	4	320	6,40	30

GASSOFLEX 14100 SGT

—	14	210	1	68	0,85	30
—	14	210	1 1/4	74	1,07	30
—	14	210	1 1/2	105	1,50	30
—	14	210	2	190	2,00	30
—	14	210	2 1/2	225	3,05	30
—	14	210	3	290	3,55	30
AIA1072	14	210	4	320	6,40	30



Przykładowe zastosowanie



ZASTOSOWANIE:

Gassoflex SGE – ssawno – tłoczny wąż zalecany do przesyłu produktów chemicznych, kompatybilnych z polipropylenem i stalą nierdzewną, które nie mogą mieć kontaktu z zewnętrzną powłoką węża. Stosowany do cystern samochodowych oraz kolejowych lub na instalacje stałe.

SGE

Wersja standardowa: 10100

Wersja wzmocniona: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal nierdzewna 316 (S)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX 10100 SGE

AIA2321	10	150	1	68	0,85	30
AIA232	10	150	1 1/4	74	1,07	30
AIA240	10	150	1 1/2	105	1,50	30
AIA250	10	150	2	190	2,00	30
AIA265	10	150	2 1/2	225	3,05	30
AIA275	10	150	3	290	3,55	30
AIA276	10	150	4	320	6,40	30

GASSOFLEX 14100 SGE

—	14	210	1	68	0,85	30
—	14	210	1 1/4	74	1,07	30
—	14	210	1 1/2	105	1,50	30
—	14	210	2	190	2,00	30
—	14	210	2 1/2	225	3,05	30
—	14	210	3	290	3,55	30
AIA4000	14	210	4	320	6,40	30



GASSOFLEX MARINE HEAVY DUTY



ZASTOSOWANIE:

Gassoflex MARINE HD – mocny wąż stosowany do załadunków / rozładunków morskich, transferowany produkt określa odpowiednie dobranie powłoki zewnętrznej oraz spirali wewnętrznej jak i zewnętrznej. Istnieją różne możliwości budowy węża.

EGE/ GGE/SSE/SST

Wersja standardowa: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G) lub Stal nierdzewna 316 (S)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G) lub Stal nierdzewna 316 (S)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E) lub P.T.F.E. (T)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Typ	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
		(bar)	(PSI)				
				(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX MARINE HEAVY DUTY 14100

AIA1051	EGE	14	210	6	497	12	30
AIA111	EGE	14	210	8	740	22	30
AIA115	EGE	14	210	10	920	30	25
AIA202	GGE	14	210	6	497	12	30
AIA112	GGE	14	210	8	740	22	30
AIA113	GGE	14	210	10	920	30	25
AIA4004	SSE	14	210	6	497	12	30
AIA4006	SSE	14	210	8	740	22	30
AIA4006	SSE	14	210	10	740	23	25
AIA106	SST	14	210	6	497	12	30
AIA1061	SST	14	210	8	740	22	30
AIA1061	SST	14	210	10	740	23	25



INDYWIDUALIZACJA ZAMÓWIEŃ

Inne konfiguracje dostępne zgodnie z zapotrzebowaniem
EEE, ESE, ...





ZASTOSOWANIE:

Gassoflex GGE – 901/RAMIĘ NALEWCZE – zalecane jest do użytku na dolnych ramionach nalewczyc. Budowa węża zapewnia dużą odporność na rozciąganie, czyniąc go idealnym do załadunków paliwowych.

GGE – 901/RAMIĘ NALEWCZE

Wersja standardowa: 14100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węża
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX GGE-901

—	14	210	3	280	3,54	30
AIA205	14	210	4	340	6,32	30



GASSOFLEX VR – węz do odzyskiwania oparów



ZASTOSOWANIE:

Gassoflex GGE-VR zalecany jest do odzyskiwania oparów paliw do załadunków doków z systemem odzysku, jak również do cystern samochodowych i kolejowych.

GGE – VR

Wersja standardowa: 7100

BUDOWA:

Wewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Zewnętrzny drut spiralny: Stal galwanizowana (G)

Powłoka wewnętrzna: Polipropylen (E)

Powłoka zewnętrzna: Polipropylen

ZAKRES TEMPERATUR: -30°C do +100°C

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA PRACY: Ciśnienie pracy – wskaźnik bezpieczeństwa 5:1

Kod Gasso	Ciśnienie pracy		Średnica wewnętrzna DN	Promień zgięcia	Waga	Max. długość węza
	(bar)	(PSI)	(")	(mm)	Kg/m	(m)

GASSOFLEX GGE-VR

—	7	100	2	180	1,81	30
—	7	100	3	270	3,06	30
—	7	100	4	305	5,35	30



INDYWIDUALIZACJA ZAMÓWIEŃ

Inne konfiguracje dostępne zgodnie z zapotrzebowaniem
EEE, ESE, EGE...



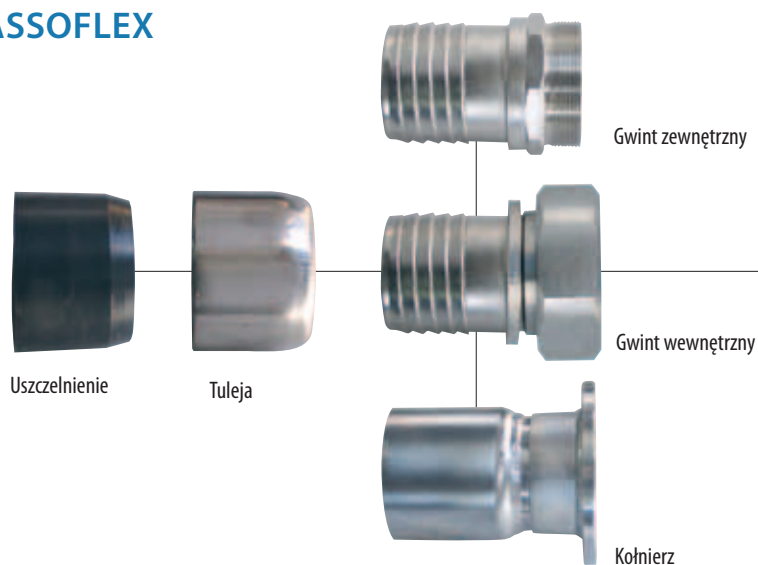
GASSO złącza – produkcja i montaż

Uzupełnieniem wszystkich węży GASSOFLEX, są złącza produkowane przez Gasso końcówki z gwintami wewnętrznym i zewnętrznym jak również złącza kołnierzowe, wykonane z różnych materiałów, z najwyższą precyzją.

Standardowe złącza- akcesoria

Dodatkowo Gasso oferuje standardowe złącza do swoich węży (Kamlok, Guillemin, Storz, Euro- złącza, Kołnierze, itp.).

KONFIGURACJA KOŃCÓWEK GASSOFLEX



SZYBKOZŁĄCZA



KONTROLA

Uszkodzony bądź niesprawnie działający wąż może być bardzo niebezpieczny. Wszystkie węże powinny być dokładnie sprawdzane (inspekcja wizualna).

Podczas kontroli należy zwracać szczególną uwagę na:

- Rysy
- Wystające druty wewnętrzne lub zewnętrzne
- Korozję lub ścieranie drutu zewnętrznego
- Rozluźnienie lub przesunięcie końcówek węża
- Inne nieprawidłowości w tym wady końcówek
- Plamy produktów chemicznych, zniszczenie lub uszkodzenie zewnętrznej powłoki węża

Jeśli badane węże posiadają wymienione uszkodzenia, powinny być wyłączone z eksploatacji.

Umiarkowane otarcia na powłoce zewnętrznej węża mogą być dopuszczane, tylko w przypadku, gdy powłoka wewnętrzna pozostaje w idealnym stanie.

CZYSZCZENIE

Węże należy czyścić po użyciu, przed inspekcją oraz przed magazynowaniem przez dłuższy okres czasu. System czyszczenia zależy od typu węża oraz jego użytkowania. Do czyszczenia zwykle wystarcza np: czysta woda, ciepła woda, detergenty, rozpuszczalniki w temperaturze otoczenia.

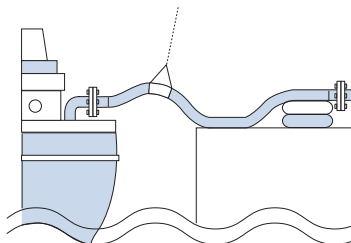
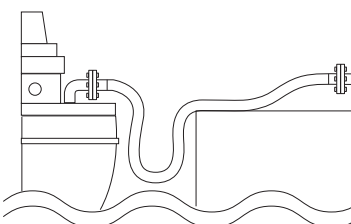
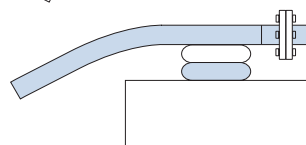
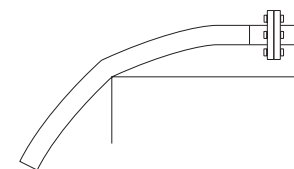
Jeśli do czyszczenia użyta zostanie woda morską, należy dokładnie wypłukać wąż, tak by zapobiec korozji stali, końcówek, bądź wewnętrznej spirali wykonanej ze stali galwanizowanej.

Bardzo ważne jest, aby przed czyszczeniem usunąć wszelkie pozostałości kwasów z tuby wewnętrznej węża, tak by uniknąć reakcji egzotermicznych podczas czyszczenia. Należy również pamiętać, o usunięciu wszelkich pozostałości po czyszczeniu, aby uniknąć reakcji chemicznych, do których może dojść po ponownym użyciu węża.

Węże można również czyścić sprężonym powietrzem lub azotem, wówczas oba końce węża muszą być otwarte, a zadana temperatura powietrza, nie może przewyższać dopuszczalnej temperatury pracy, tak by nie uszkodzić struktury bądź elementów węża.

Podczas czyszczenia wąż musi być uziemiony, tak by uniknąć gromadzenia ładunków elektrostatycznych, szczególnie jeśli czyszczenie odbywa się w pobliżu produktów łatwopalnych.

Przykłady montażu węży





BADANIA CIŚNIENIOWE

Przynajmniej raz w roku węże muszą przejść badania ciśnieniowe, które powinny odbywać się w następujący sposób:

Wąż należy opróżnić i dokładnie wyczyścić, sprawdzić przewodność elektryczną węża (od jednego do drugiego końca)

Inspekcja wizualna, węże z widocznymi uszkodzeniami nie powinny zostać przekazane do dalszego użytkowania

Wąż należy powiesić na okrągłych podporach, które umożliwiają badanie ruchu węża pod ciśnieniem

Zamknąć końcówki węża i napełnić go wodą. Upuścić całe powietrze z węża

Należy zadać półtorakrotnie wyższe ciśnienie od dopuszczalnego ciśnienia roboczego i utrzymać je przez 10 minut. Należy sprawdzić czy nie ma przecieków.

Sprawdzić czy przewodność elektryczną węża jest taka sama jak na teście wstępnym.



Węże kompozytowe pod ciśnieniem wydłużają się, jest to cecha charakterystyczna tych wężów różniącą je od wężów gumowych, nie należy traktować tego jako uszkodzenie ani nie podejmować prób wzmacniania wężów.

BADANIE CIĄGŁOŚCI ELEKTRYCZNEJ

Aby zapobiec gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych, wszystkie metalowe części węża powinny zostać połączone podczas produkcji.

Przynajmniej co sześć miesięcy węże powinny być sprawdzane:

Wąż należy wyciągnąć na ziemi

Należy sprawdzić przewodność elektryczną od jednego do drugiego końca.

Węże nie posiadające przewodności elektrycznej powinny być wycofane z eksploatacji.



Naprawa i konserwacja

NAPRAWY

Zależnie od ogólnego stanu węża, może być on naprawiany bądź nie.

Naprawa wężów polipropylenowych może być dokonywana tylko przez wyspecjalizowany personel.

W razie pytań odnośnie użytkowania, kontroli, badania bądź naprawy wężów Gassoflex, prosimy o kontakt z działem technicznym Gasso Polska Sp. z o.o.



Do węży Gassoflex dostępne są akcesoria zabezpieczające przed otarciami oraz wspomagające obsługę. Systemy wieszaków do węży, dobierane i projektowane dla indywidualnych potrzeb Klienta.

GASSOFLEX AKCESORIA



Wieszaki na węże



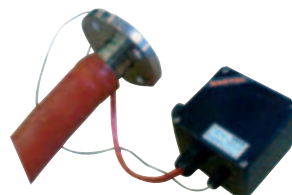
Wieszaki



Ochronne oringi przeciw przecieraniu



Zawieszka do podtrzymywania węży



Zestawy grzewcze do węży



Balansery

Węże Gassoflex mogą być wyposażone w system ogrzewania elektrycznego oraz osłonę termiczną, co umożliwia podgrzewanie, utrzymanie stałej temperatury substancji przepływających przez wąż takich jak: oleje, żywice, farby, kleje itp.

SYSTEM OGRZEWANIA GASSO

